

## SCROLLKOMPRESSOR SF+ 17 PM - 10 BAR 400 V / 50 HZ

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, ölfrei verdichtend, luftgekühlt und mit Überwachungs- u. Regelsystem ELEKTRONIKON MARK V ausgerüstet.

### Referenzbedingungen

Ansaugdruck	bar(a)	1
relative Feuchte	%	0
Ansaugtemperatur	°C	20
Elementdrehzahl	min <sup>-1</sup>	2.180

### Grenzwerte

Minimum Betriebsüberdruck	bar	4,0
Maximum Betriebsüberdruck	bar	10,0
Maximum Umgebungstemperatur	°C	40
Minimum Umgebungstemperatur	°C	0

### Technische Daten <sup>(1)</sup> bei Betriebsüberdruck

Nutzbarer Volumenstrom *	bar	10,0	4,0
	l/s	23,5	24,7
	m <sup>3</sup> /min	1,41	1,48
	m <sup>3</sup> /h	84,6	88,9
Gesamtleistungsaufnahme <sup>(1)</sup>	kW	17,9	10,7

### Technische Daten <sup>1</sup> allgemein

Kühlluftstrom	m <sup>3</sup> /s	1,28
Druckluft-Austrittstemperatur am Kompressorausgang	°C	tu +12
Schalldruckpegel**	dB(A)	64

### Elektrische Daten

Motor Fabrikat WEG, Schutzart IP 55, Isolationsklasse F		
Nenn-drehzahl	min <sup>-1</sup>	2.900
Spannung	V	400
Frequenz	Hz	50
Effizienzklasse		IE 3
Empfohlene Absicherung	- siehe Betriebsanleitung	A
Empfohlener Kabelquerschnitt	- siehe Betriebsanleitung	mm <sup>2</sup>

<sup>1</sup> Referenzbedingungen nach ISO 1217, Anhang C.

\* Referenzbedingungen nach ISO 1217, Anhang C, gemessen nach ISO 5167-2.

\*\* Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151 mit Toleranz +3 dB(A): 2004 unter Verwendung ISO 9614/2.

## **Abmessung und Gewicht**

Länge	mm	1.630
Breite	mm	750
Höhe	mm	1.840
Gewicht (netto)	kg	573

## **Anschlüsse**

Druckluft		Zoll	G 1 "
Kondensat	manuell	Zoll	G 1/8 "
	automatisch	mm	8

## **Lieferumfang**

- Kompressoren und Elektromotoren sind keilriemengetrieben und elastisch gelagert.
- Ansaugfilter, Sicherheitsventil, Nachkühler, Kondensatabscheider mit automatischem und manuellem Ableiter sind integriert.
- Thermofühler an jedem Element
- Überwachungs- und Regelsystem ELEKTRONIKON MARK V Grafik.

## **Hoher Wirkungsgrad**

Die speziell entwickelte Software - der Multi Scroll Compressor Controller (MSCC) - überwacht kontinuierlich den Betriebszustand der 3 Kompressormodule mit je 5,5 kW Antriebsleistung und nutzt auf optimale Weise die sich bietenden Möglichkeiten, d. h. sequentieller Betrieb und stufenlose Volumenstromregelung für niedrigsten Energieverbrauch.

Der MSCC sorgt dafür, dass die Module sich wie ein Aggregat verhalten, wobei die Drucklufterzeugung je nach Schwankungen in der Druckluftabnahme durch Starten oder Stoppen der Module angepasst wird.

Der elektronische Regler garantiert einen weichen Anlauf in winzigen Abständen, so dass Stromspitzen vermieden werden, die volle Leistung jedoch innerhalb von Sekunden zur Verfügung steht. Die Betriebszeit wird gleichmäßig auf die Module verteilt.

Der Regelalgorithmus hält den Netzdruck innerhalb eines engen Druckbandes, indem nur die erforderliche Anzahl Kompressormodule gestartet wird. Auf diese Weise können kundenspezifische Parameter ohne weiteres berücksichtigt werden.

Das Display - in verschiedenen Sprachen programmierbar - gibt ständig Aufschluss über die Betriebsdaten und den Zustand des Kompressors.

Alle wichtigen Funktionen werden kontinuierlich überwacht, um die Betriebsbereitschaft der Gesamtanlage zu sichern.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der CE-Norm.